

ENGLISH	3
SVENSKA	14
DEUTSCH	26
FRANÇAIS	38

<b>OPERATING INSTRUCTIONS</b>	Translation of original manual
<b>BRUKSANVISNING</b>	Original bruksanvisning
<b>BETRIEBSANLEITUNG</b>	Übersetzung der Originalbetriebsanleitung
<b>MODE D'EMPLOI</b>	Traduction du mode d'emploi original

# F560

From series no 1304461  
 Från serienummer 1304461  
 Ab Serie-Nr. 1304461  
 A partir du no de série 1304461

Manual bottom stapler  
 Manuell bottenhäftare  
 Manuelle Bodenheftmaschine  
 Agrafeuse manuelle pour fonds et côtés de cartons



Before using the bottom stapler, read the operating instructions carefully.

Läs igenom bruksanvisningen noga innan du använder maskinen.

Vor dem Gebrauch der Bodenheftmaschine die Betriebsanleitung aufmerksam lesen.

Avant l'utilisation de l'appareil, consultez soigneusement le mode d'emploi.



## TABLE OF CONTENTS

	Page
<b>1 Technical data</b>	<b>2</b>
<b>2 General information</b>	<b>3</b>
2.1 Information on environmental protection	3
<b>3 Safety instructions</b>	<b>4</b>
<b>4 Description</b>	<b>5</b>
4.1 Design	5
4.2 Function	5
<b>5 Initial operation</b>	<b>6</b>
5.1 Installation	6
<b>6 Operating instructions</b>	<b>7</b>
6.1 Loading the bottom stapler	7
6.2 Operating the bottom stapler	8
6.3 Control the clinch	9
<b>7 Preventive and corrective maintenance</b>	<b>10</b>
7.1 Lubrication	10
7.2 Cleaning the bottom stapler	10
7.3 Removing jammed staples	10
7.4 Adjustment stapling head bearing	11
7.5 Adjustment staple clinch	11
7.6 Replace stapling head	12
7.7 Replace feed spring or pusher	12
7.8 Replace driver blade or return springs	12
<b>8 Trouble shooting</b>	<b>12</b>
<b>9 Spare parts kit</b>	<b>50</b>
<b>9 Parts list with recommended wear parts</b>	<b>51</b>
Exploded drawing	52
<b>10 Parts list - Head HH560/12-22</b>	<b>53</b>
Exploded drawing	54

## 1

## TECHNICAL DATA

Weight	42 kg (92,6 lbs)
Dimensions	Length 920 mm (36.2") Width 750 mm (29.5") Height 1350 mm (53.1")
Magazine capacity	250 staples
Staple leg length	15–22 mm (5/8" - 7/8")
Throat depth	400 mm (15.7")
Free anvil height	860 mm (33,9")

## FASTENERS

Staple JK560-15K (5/8")	Art.No 400607
Staple JK560-18K (3/4")	Art.No 400858
Staple JK560-22K (7/8")	Art.No 401331

## SE JOSEF KIHMBERG AB

Industrigatan 37B

SE-544 50 HJO

Telephone: +46 503 328 00

Fax: +46 503 328 01

E-mail: reception@kihlberg.se

Internet: www.kihlberg.com

## DECLARATION OF CONFORMITY



We take sole responsibility for declaring that the bottom stapler F560, to which this declaration refers, is in full compliance with the current requirements of the guidelines laid down by the council on 17th May 2006 (2006/42/EG) "Machine Guidelines".

Complies with norms: ISO 12100:2010

SE-544 50 HJO, 18.08.2014

Production Manager:

*Anders Pettersson*

Anders Pettersson

Agent for the publication of technical documentation:  
Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B SE-544 50 HJO

# 2

## GENERAL INFORMATION



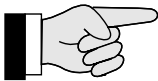
### CAUTION!

Used where there is danger to life and health.



### WARNING!

Used for danger which can cause material damage.



### NOTE!

Used for general information and information which if not followed can cause faults in the operating sequence.

These operating instructions are intended to simplify familiarisation with the bottom stapler and the possibilities of application for the intended purpose. The operating instructions contain important information concerning the safe, proper and efficient use of the bottom stapler. Observation of the information will help to avoid danger, reduce repairs and stoppages and increase the reliability and service life of the bottom stapler.

The operating instructions must always be available at the place of operation of the bottom stapler. They must be read and observed by all persons concerned with work on the bottom stapler. This work specifically includes operation, refilling of operating material, fault elimination and maintenance.

In addition to the operating instructions and the regulations for accident prevention effective in the country of use and place of application, the recognised technical regulations for safety and proper working must also be observed.

### 2.1 INFORMATION ON ENVIRONMENTAL PROTECTION

This bottom stapler is manufactured without any physical or chemical substances which could be dangerous to health. For disposal of all the parts, the governmental instructions must be observed.

# 3

## SAFETY INSTRUCTIONS



**Inform yourself!**  
Read the operating instructions carefully.



**Protect yourself!**  
When operating the bottom stapler, wear eye, and/or ear protection.



**Warning: Danger of crushing!**  
Do not put your fingers underneath the protector. Do not remove protection covers.



**Original JOSEF KIHHLBERG staples must be used exclusively.**



**Original JOSEF KIHHLBERG spare parts must be used exclusively!**  
Not using original spare parts will void the warranty and the liability.

**Use for the intended purpose**

The bottom stapler is intended for stapling corrugated cardboard.

This bottom stapler was designed and manufactured for safe handling during the stapling operation.

**Possible misuse**

The bottom stapler is designed to be used only with corrugated cardboard.

**Servicing**

The following maintenance work must be carried out at regular intervals, varying with working conditions and workload:

- clean the bottom stapler regularly.
- check the condition of the bottom stapler at regular intervals for defects or worn parts. Never use a bottom stapler that has defective or worn parts (for service work refer also to chapters 7.1 and 7.2).

## 4

## DESCRIPTION



Fig. 1



Fig. 2

## 4.1 DESIGN

- 1 Stapling head
- 2 Anvil
- 3 Treadle
- 4 Pusher

## 4.2 FUNCTION

1. The stapling head (Fig. 2/1) is activated by the treadle (Fig. 2/2).
2. When you press the treadle presses the stapling head (Fig.2/2) against the manually positioned carton.
3. The stapling head automatically pushes a staple through the carton and the staple clinches against the anvil.
4. When you release the treadle the stapling head is returned and the bottom stapler is ready for next stapling.



**Warning:** before stapling, ensure that no part of your body is underneath the stapling head.

# 5

## INITIAL OPERATION

### 5.1 INSTALLATION

The bottom stapler is delivered with the rear foot disassembled. Assemble as following:

1. Remove the bottom stapler and the rear foot from the carton.
2. Assemble the rear foot (Fig. 3/1) and support (3/2) according to Fig. 3. Tighten the screws.
3. Place the bottom stapler on level, firm and clean-working ground.

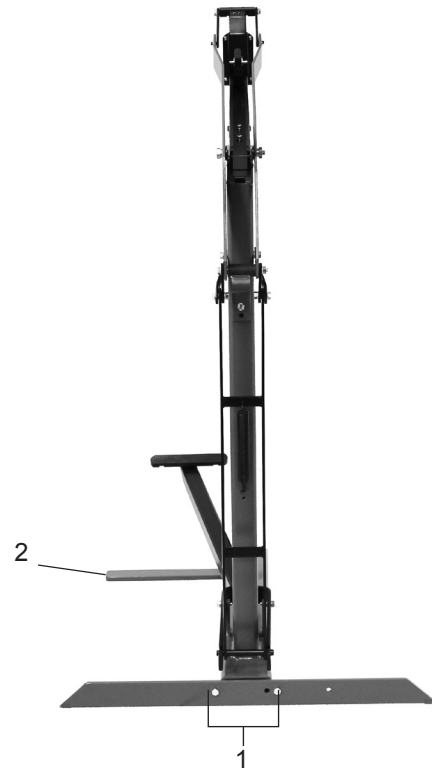


Fig. 3

# 6

## OPERATING INSTUCTIONS

### 6.1 LOADING THE BOTTOM STAPLER



- Always use Josef Kihlberg original staples JK560-15, JK560-18 or JK560-22. The correct type of staple is marked on the left side of the magazine.
- Pull the pusher back and lift up the pusher into its rear holder.



Fig. 4



- Insert staple strips from the rear.
- Do not overload the magazine.

Fig. 5



- Release the pusher.



Do not release the pusher directly from the rear when the magazine is empty, carefully guide it forward.

Fig. 6

## 6.2 OPERATING THE BOTTOM STAPLER

- Load the stapling head with staples, (refer to chapter 6.1). Ensure to use the right length of the staple (refer to chapter 6.3).
- Place the carton on the anvil holder.



**Warning:** before stapling, ensure that no part of your body is underneath the stapling head



Fig. 7

- Press the treadle
- The stapling head presses the carton and automatically clinches the staple against the anvil.



Fig. 8





Fig. 9

- When you release the treadle the stapling head will return.
- Move the carton to the next staple position and press the treadle again. Repeat until the correct amount of staples have been used.

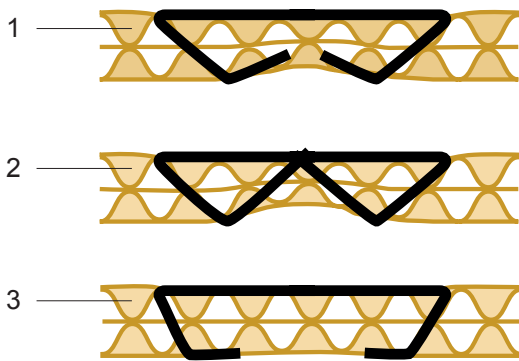


Fig. 10

### 6.3 CONTROL THE CLINCH

- 1 **Good clinch.**
- 2 Leg length of the staple too long.
- 3 Leg length of staple too short.



**Always use Josef Kihlberg original staples: JK560-15, JK560-18 or JK560-22.**

# 7

## PREVENTIVE AND CORRECTIVE MAINTENANCE

### 7.1 LUBRICATION

The linkage bearings are greased at delivery. At regular intervals (monthly) lubricate them with oil. Also lubricate the moving parts in the stapling head with a few drops of oil.

### 7.2 CLEANING THE BOTTOM STAPLER

This bottom stapler does not require special servicing. It only needs regular cleaning with a non-aggressive (non-corrosive) cleaning agent. Do not remove any parts for cleaning purposes!

- Check if all screws and nuts are securely tightened.

### 7.3 REMOVING JAMMED STAPLES

- Pull the pusher back to take the pressure off the staple strip.
- Slightly loosen the five screws (Fig. 11/1 and 11/2) that hold the front plate one turn.
- Remove the jammed staple downwards.
- Retighten the five screws.

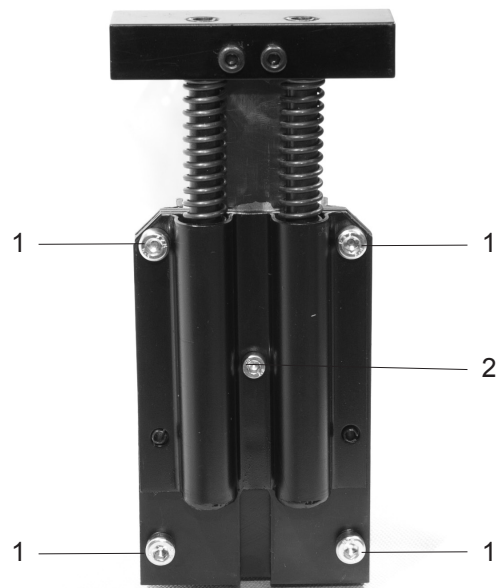


Fig. 11

7.4 ADJUSTMENT OF STAPLING HEAD BEARING

Upon delivery, the stapling head bearing is tight but easily movable. After being in use for a while, the bearing will have become worn and must be readjusted as follows:

- Loosen nut (Fig. 12/1) and screw (Fig. 12/2).
- Tighten screw (Fig. 12/2) to obtain just enough play.
- Lock with nut (Fig. 12/1).

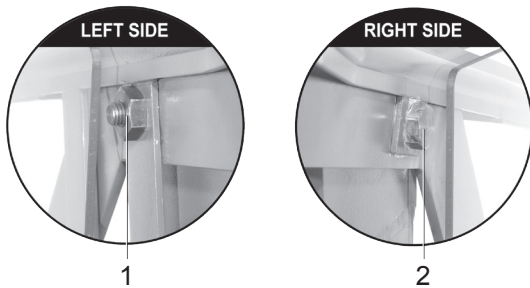


Fig. 12

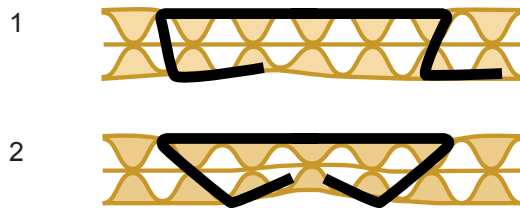


Fig. 13

7.5 ADJUST STAPLE CLINCH

Each bottom stapler is tested carefully before delivery. Following rough treatment during transport a screw may become loosened and the anvil may therefore have to be adjusted. Incorrect stapling may occur (Fig. 13/1).

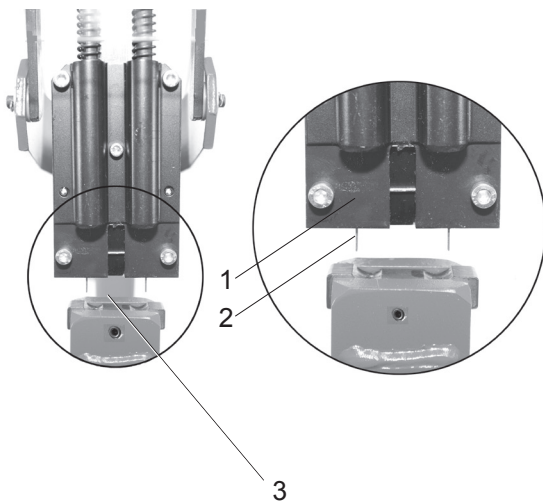


Fig. 14

- Press down a staple (Fig. 14/1) by hand until the staple legs are visible or insert a single staple into the canal.
- Move the staple head down towards the anvil (Fig. 14/2) and check that the staple legs hit the anvil symmetrically.
- If necessary, loosen the screw (Fig. 14/3) and centre the anvil to the staple. Remember to tighten the screw after adjustment.
- Make a test stapling in a piece of cardboard. If the anvil is correctly adjusted, the clinch should be as shown in (Fig. 13/2).

### 7.6 REPLACE STAPLING HEAD

1. Remove the remaining staples and place the pusher in its forward position.
2. Disassemble the two hexscrews holding the links to the stapling head. (Fig. 15/1)
3. Disassemble the two cylinder screws holding the stapling head to its bearing. (Fig. 15/2)
4. Replace the stapling head and assemble in reverse order.
5. Adjust the stapling head to the anvil as described (7.5).

### 7.7 REPLACE FEED SPRING OR PUSHER

1. Remove the stapling head as per (7.6).
2. Remove the tension pin (pos. 22, exploded drawing on page 53) with a punch with size 4,9 mm.
3. Dismantle the o-ring (pos.26) holding the lockpin (pos. 24) and remove the pin.
4. Remove the pusher (pos. 12), feed spring (pos. 18) and rollers (pos. 25).
5. Replace defective parts.
6. Assemble in reverse order.
7. Assemble the stapling head to the machine.
8. Adjust the stapling head as described (7.5)

### 7.8 REPLACE DRIVER BLADE / RETURN SPRINGS

1. Remove the stapling head as per chapter (7.6).
2. Dismantle the four screws (Fig. 16/1) and remove the unit from the rail.
3. Dismantle the screw (Fig. 16/2) and remove the spring guide.
4. Insert a large screwdriver into the channel and turn until the pins get lose from the front plate.
5. Remove the driver blade (pos. 6, exploded drawing on page 53).
6. Remov defective parts and replace it.
7. Assemble in reverse order. Please note that the bevel at the driver blade must be turned to the rear against the staples rail
8. Assemble the stapling head to the machine (7.6).
9. Adjust the stapling head as described (7.5)



Fig. 15

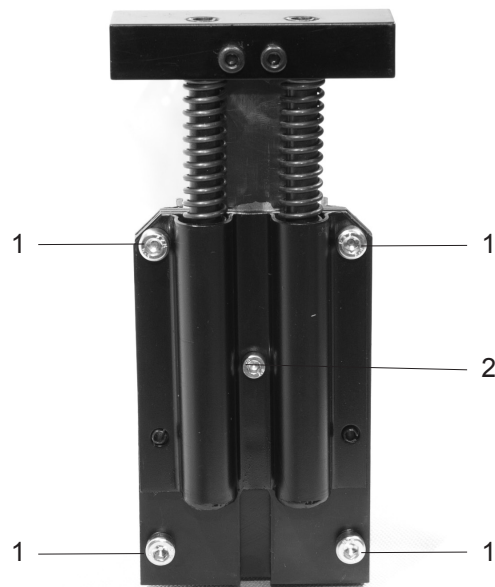


Fig. 16

## 8

## TROUBLE SHOOTING

FAULT	ELIMINATION
<p><b>Staples are not feed properly</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Check if the right type of staples is used. <b>Always use Josef Kihlberg original staples.</b></li> <li>– Check if the feeder spring is not defective. If necessary replace.</li> <li>– Check if the staple pusher is not defective. If necessary replace.</li> <li>– Clean the staple track.</li> <li>– Check return spring in the stapling head. If necessary replace.</li> </ul>
<p><b>Staples are deformed when inserted</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Check if stapling head bearing has no play (refer to chapter 7.4).</li> <li>– Check if anvil is properly centered. (refer to chapter 7.5). Check if driver is not damaged. If necessary replace.</li> <li>– Check if the staple channel is clean.</li> </ul>
<p><b>Removing a staple which has got stuck</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Refer to chapter 7.3.</li> </ul>

## SVENSKA

## INNEHÅLL

	Page
<b>1 Tekniska data</b>	<b>14</b>
<b>2 Allmänt</b>	<b>15</b>
2.1 Miljöinformation	15
<b>3 Säkerhetsföreskrifter</b>	<b>16</b>
<b>4 Beskrivning</b>	<b>17</b>
4.1 Sammansättning	17
4.2 Funktion	17
<b>5 Idrifttagande</b>	<b>18</b>
5.1 Installation	18
<b>6 Användning</b>	<b>19</b>
6.1 Ladda bottenhäftaren	20
6.2 Användning av bottenhäftaren	20
6.3 Kontrollera klammerns bockning	21
<b>7 Förebyggande och avhjälpande underhåll</b>	<b>22</b>
7.1 Smörjning	22
7.2 Rengöring av bottenhäftaren	22
7.3 Avlägsna en klammer som fastnat	23
7.4 Inställning av häfthuvudets lagring	23
7.5 Inställning av städ	
7.6 Byte av häfthuvud	24
7.7 Byte av frammatarfjäder eller frammatare	24
7.8 Byte av drivare eller retur fjäder	24
<b>8 Felsökning</b>	<b>25</b>
<b>9 Reservdelssatser</b>	<b>50</b>
<b>10 Reservdelslista</b>	<b>51</b>
Sprängskiss	52
<b>11 Reservdelslista - häfthuvud</b>	<b>53</b>
Sprängskiss	54

## 1

## TEKNISK DATA

Vikt	42 kg (92,6 lbs)
Mått	Längd 920 mm (36.2") Bredd 750 mm (29.5") Höjd 1350 mm (53.1")
Magasinskapacitet	250 klammer
Klammerlängd	15 - 22 mm (5/8" - 7/8")
Häftdjup	400 mm (15.7")
Fri städhöjd	860 mm (33.9")

## KLAMMER

Klammer JK560-15K (5/8")	Art.Nr 400607
Klammer JK560-18K (3/4")	Art.Nr 400858
Klammer JK560-22K (7/8")	Art.Nr 401331

## SE JOSEF KIHBERG AB

Industrigatan 37B

SE-544 50 HJO

Telefon: +46 503 328 00  
 Fax: +46 503 328 01  
 E-post: reception@kihlberg.se  
 Hemsida: www.kihlberg.com

## FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE



Försäkrar härmed att bottenhäftaren F560, är tillverkad enligt följande harmoniserande standarder:

SS-EN ISO 12100:2010 samt följer rådets direktiv: 2006/42/EG

SE-544 50 HJO, 18.08.2014

Produktionsansvarig:

Anders Pettersson

Behörig att ställa samman den tekniska dokumentation  
 +46 503 32800:

## 2

## ALLMÄNT

Denna manual är framtagen för att förenkla kännedomen om bottenhäftaren och dess handhavande och applikationer. Manualen innehåller viktig information angående säkerhet, korrekt och effektiv användning. Genom att iakttaga denna information hjälper det till att förhindra olyckor och reducera reparationer och driftstörningar och förlänga livslängden på bottenhäftare.

Manualen skall alltid hållas tillgänglig i arbetsområdet för bottenhäftaren. Den skall läsas och förstås av all personal som använder häftaren.

Som tillägg till manualen skall bestämmelse för förebyggande olycksfallsrisker följas för det land där produkten används. Det skall också iakttagas tekniska förordningar angående säker och riktig användning.

**FÖRBUD!**

Symbolen används vid fara för liv och lem.

**VARNING!**

Symbolen används vid risk för materiella skador.

**OBSERVERA**

Symbolen används för allmänna instruktioner samt för instruktioner som måste följas för att undvika störningar i driften.

## 2.1 MILJÖINFORMATION

Denna bottenhäftare är tillverkad utan några fysisk eller kemiska substanser vilka kan vara farliga för hälsan. För avfallshandling av samtliga delar skall regeringens lagar och förordningar följas.

# 3

## SÄKERHETSFÖRESKRIFTER



**Informera dig!**  
Läs igenom bruks-  
anvisningen noga.

### Användningsområde

Bottenhäftaren är avsedd för att häfta wellpappkartonger.



**Skyddsutrustning!**  
Bär skyddsutrustning för  
ögon och öron när du  
använder bottenhäftaren.

Bottenhäftaren är konstruerad för säker hantering  
under klamringen.

### Möjlig felanvändning

Bottenhäftaren är konstruerad för att enbart häfta i  
wellpapp.



**Varning: Akta fingrarna!**  
Stoppa inte fingrar eller  
andra kroppsdelar under  
skyddet. Plocka inte bort  
skyddet.

### Underhåll

Följande underhåll måste genomföras regelbundet  
beroende på arbetsmiljö och volym:

- regelbunden rengöring av bottenhäftaren.
- kontrollera regelbundet konditionen på häftaren och se till att inga defekta eller utslitna delar förekommer. (för mer information angående service se 7.1 and 7.2).



**Använd alltid Josef  
Kihlberg original  
klammer.**



**Endast original-  
reservdelar från  
JOSEF KIHMBERG  
får användas!**  
I annat fall upphävs  
garanti och övrigt ansvar  
från tillverkaren!



## 4

## BESKRIVNING



Fig. 1



Fig. 2

## 4.1 SAMMANSÄTTNING

- 1 Häfthuvud
- 2 Häftstöd
- 3 Fotpedal
- 4 Frammatare

## 4.2 FUNKTION

1. Häfthuvudet (Fig. 2/1) aktiveras genom fotpedalen (Fig. 2/2).
2. När du trycker ner fotpedalen, så pressas häfthuvudet (Fig. 2/3) mot kartongen.
3. När du aktiverar fotpedalen förs automatiskt en klammer ut ur häfthuvudet genom kartongen och böjs mot stödet.
4. När du avaktiverar fotpedalen returnerar häfthuvudet automatiskt och häftaren är klar för nästa klammer.



**Varning innan du häftar, säkerställ att ingen del av din kropp är under häfthuvudet.**

# 5

## IDRIFTTAGANDE

### 5.1 INSTALLATION

Bottenhäftaren är levererad med bakre foten och främre sidostöd demonterad. Monteras enligt följande:

Tag ur bottenhäftaren ur kartongen. Bakre foten är bipackad inuti stativet skyddad med wellpapp.

Montera bakre foten (Fig 3/1) och sidostöd (3/2) till stativet och drag fast skruvarna.

Placera bottenhäftaren på ett rent plant underlag.

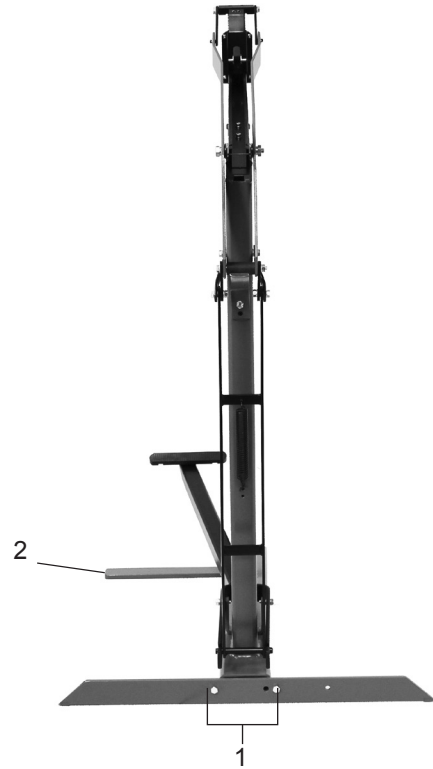


Fig. 3

## 6

## ANVÄNDNING

## 6.1 LADDA BOTTENHÄFTAREN



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

- Använd alltid Josef Kihlberg original klammer: JK560-15, JK560-18 or JK560-22. På häfthuvudets vänstra sida finns en etikett som visar aktuell klammertyp.
- Dra frammataren bakåt och lyft upp den i sin bakre hållare.

- Klammerstavarna förs in bakifrån.
- Ladda inte så många klammer i magasinet att frammataren skadas när slutstycket fälls ner igen.

- Frigör frammataren.



Släpp aldrig frammataren från sitt bakersta läge vid tomt magasin, utan för fram det försiktigt för hand.

## 6.2 ANVÄNDNING AV BOTTENHÄFTAREN

- Ladda magasinet med klammer om det är tomt (se kapitel 6.1). Kontrollera att du laddat med rätt benlängd av klammern (se kapitel 6.3).
- Placera kartongen på städhållaren..



**Varning! Innan du påbörjar häftning, kontrollera att ingen kroppsdel finns under skyddet.**



Fig. 7

- Tryck ned fotpedalen.
- Häfthuvudet pressas mot kartongen och bockar klammern automatiskt mot häftstället.



Fig. 8



Fig. 9

- När du släpper upp fotpedalen så återvänder häft-huvudet till sitt ursprungsläge.
- Flytta kartongen till nästa klamringsläge och aktivera fotventilen igen. Upprepa detta tills rätt antal klamringar har uppnåtts.

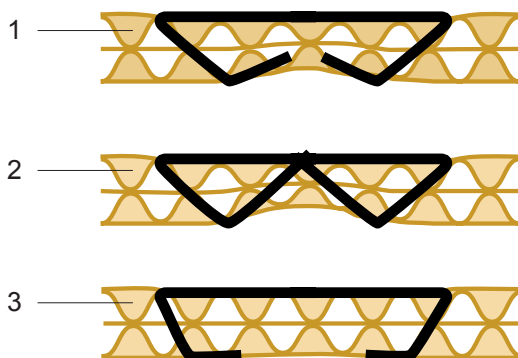


Fig. 10

### 6.3 KONTROLLERA KLAMMERNS BOCKNING

- 1 Bra bockning av klammern.
- 2 För lång benlängd av klammern.
- 3 För kort benlängd av klammern.



Använd alltid Josef Kihlberg original klammer: JK560-15, JK560-18 eller JK560-22.

# 7

## FÖREBYGGANDE OCH AVHJÄLPANDE UNDERHÅLL

### 7.1 SMÖRJNING

Lagringar och länksystem är insmorda vid leveransen. Därefter rekommenderar vi några droppar olja en gång per månad på rörliga delar.

### 7.2 RENGÖRING AV BOTTENHÄFTAREN

Denna bottenhäftare behöver inget speciellt underhåll. Den behöver regelbunden rengöring med ett neutralt rengöringsmedel (ej frätande). Demontera inte några delar vid rengöring.

Kontrollera dagligen att alla skruvar och muttrar är åtdragna.

### 7.3 AVLÄGSNA EN KLAMMER SOM FASTNAT

- Lossa de fem skruvarna (Fig. 11/1 och 11/2), som håller den främre kulissen, ett varv.
- Ta bort den fastnade klammern nedåt.
- Dra åt de fem skruvarna igen.

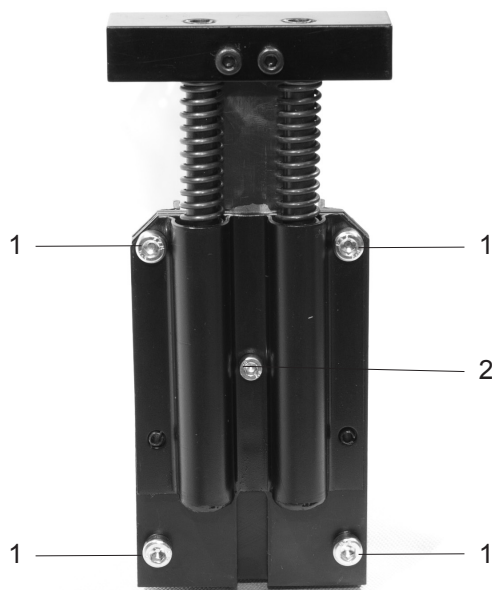


Fig. 11

#### 7.4 INSTÄLLNING AV HÄFTHUVUDETS LAGRING

När häftaren har använts en längre tid kan ett glapp uppstå i häfthuvudets lagring så att en justering kan behövas:

- Lossa muttern (Fig. 12/1) och skruven (Fig. 12/2).
- Drag åt skruven (Fig. 12/2) för att minska glappet.
- Lås skruven med muttern (Fig. 12/1).
- Kontrollera häfthuvudets rörlighet så att det ej kärvar.

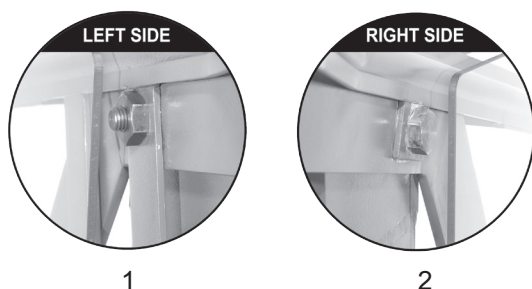


Fig. 12

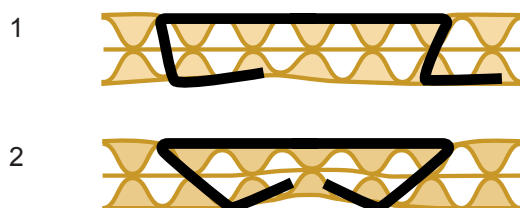


Fig. 13

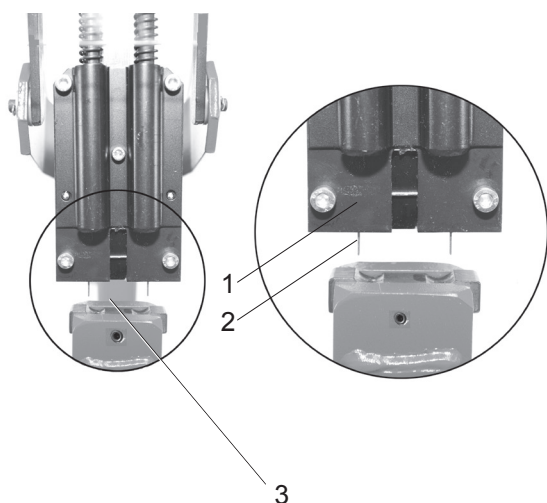


Fig. 14

#### 7.5 INSTÄLLNING AV STÄDET

Bottenhäftaren är noggrant testad före leveransen. P.g.a hantering under transporten kan häfthuvudets läge förändras och en finjustering av städet behövas. Se (Fig. 13/1) som visar en defekt klamring.

- Tryck ned häfthuvudet (Fig. 14/1) manuellt, tills en klammer visas i drivarstyrningen eller placera en för hand in i styrningen.
- Tryck häfthuvudet manuellt tills klammern når städet. (Fig. 14/2) klammern skall träffa städsåålarna symmetriskt.
- Om städet behöver justeras, lossa skruven (Fig. 14/3) och centrera städet så att klammer träffar såålarna symmetriskt. Drag åt låsskruven efter justeringen.
- Gör en test genom att klamma i en kartong. En klamring med korrekt justerat städ visas i (Fig. 13/2).

### 7.6 BYTE AV HÄFTHUVUD

1. Tag bort eventuella klammmer från klammerbanan och för frammataren till sitt främre läge.
2. Demontera de två skruvarna vid främre länkarna. (Fig. 12/1).
3. Demontera de två skruvarna som håller häfthuvudet. (Fig. 12/2).
4. Byt ut häfthuvudet och montera i omvänd ordning.
5. Justera häfthuvudet så att klammern bockas symmetriskt. (se 7.5).

### 7.7 BYTE FRAMMATARFJÄDER ELLER FRAMMATARE

1. Demontera häfthuvudet enligt 7.6.
2. Demontera spännstift med ett dorn.
3. Tag bort o-ringen som låser niten.
4. Demontera frammataren, fjäderdistanser med fjädern.
5. Byt defekt frammatare eller fjäder.
6. Montera i omvänd ordning.
7. Justera häfthuvudet så att klammern bockas symmetriskt. (se 7.5).

### 7.8 BYTE AV DRIVARE / RETURFJÄDRAR

1. Demontera häfthuvudet enligt 7.6.
2. Tag bort eventuella klammmer från klammerbanan och för frammataren till sitt främre läge.
3. Demontera de fyra skruvarna (Fig 13/1) och demontera de drivande delarna från klammerbanan.
4. Tag bort skruv (Fig 13/2) som håller de drivande delarna på plats.
5. Demontera fjäderstyrningen.
6. För in en stor skruvmejsel försiktigt i drivarkanalen och vrid så att spännstiften släpper från kulissen.
7. Demontera distansen.
8. Byt drivaren O.B.S montera den så att fasen på drivaren är vänd bakåt mot klammermagasinet.
9. Montera i omvänd ordning.
10. Montera häfthuvudet och justera detta så att klammern bockas symmetriskt. (se 7.5).



Fig. 12

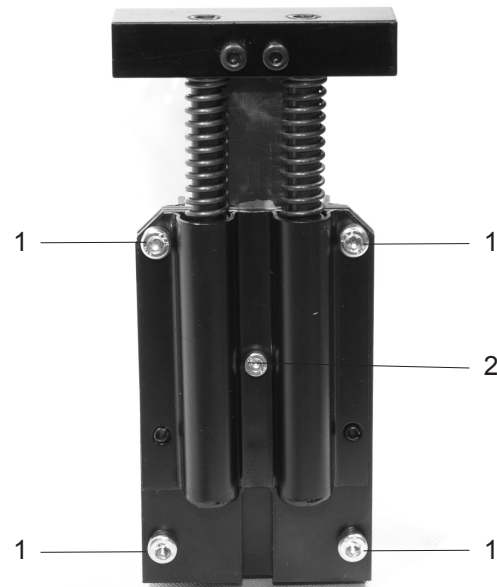


Fig. 13



# 8

## FELSÖKNING

FEL	MÖJLIG ORSAK / LÖSNING
<b>Klammern matas inte fram korrekt</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Kontrollera att rätt sorts klammer används. <b>Använd alltid Josef Kihlberg original klammer.</b></li><li>– Kontrollera att frammatarfjädern är felfri. Vid behov byt ut den.</li><li>– Kontrollera att frammataren är felfri. Vid behov byt ut den.</li><li>– Rengör klammerbanan från smuts.</li><li>– Kontrollera att returfjädern i häfthuvudet är felfri. Vid behov byt ut den.</li></ul>
<b>Klammer deformeras vid häftning</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Kontrollera att häfthuvudets lagring är glappfri. Justera vid behov.</li><li>– Kontrollera att häftstället är rätt centrerat. Justera vid behov.</li><li>– Kontrollera att drivaren inte är skadad. Vid behov byt ut den.</li><li>– Kontrollera klammerloppet</li></ul>
<b>Avlägsna en klammer som fastnat</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Läs mer i kapitel 7.3.</li></ul>

**DEUTSCH**

**INHALTSVERZEICHNIS**

	Seite
<b>1 Technische Daten</b>	<b>26</b>
<b>2 Allgemeines</b>	<b>27</b>
2.1 Hinweis zum Umweltschutz	27
<b>3 Sicherheitsvorschriften</b>	<b>28</b>
<b>4 Beschreibung</b>	<b>29</b>
4.1 Aufbau	29
4.2 Funktionsprinzip	29
<b>5 Inbetriebnahme</b>	<b>30</b>
5.1 Inbetriebnahme	30
<b>6 Bedienung</b>	<b>31</b>
6.1 Magazin mit Klammern laden	31
6.2 Bedienung der Bodenheftmaschine	32
6.3 Heftung kontrollieren	33
<b>7 Wartung und Instandsetzung</b>	<b>34</b>
7.1 Schmierung	34
7.2 Reinigung	34
7.3 Steckengebliebene Klammern entfernen	34
7.4 Einstellung des Heftkopflagers	35
7.5 Einstellung der Rillplatte	35
7.6 Heftkopf ersetzen	36
7.7 Druckfeder und Schieber ersetzen	36
7.8 Treiberplatte und Druckfedern ersetzen	36
<b>8 Störungsbehebung</b>	<b>37</b>
<b>9 Ersatzteil-Set</b>	<b>50</b>
<b>9 Teileliste mit empfohlenen Ersatzteilen</b>	<b>51</b>
Explosionszeichnung	52
<b>10 Teileliste - Kopf HH560/12-22</b>	<b>53</b>
Explosionszeichnung	54

**1**

**TECHNISCHE DATEN**

Gewicht	42 kg
Abmessungen	Länge 920 mm Breite 750 mm Höhe 1350 mm
Magazinkapazität	250 Klammern
Klammern- Schenkellänge	15 - 22 mm
Einlegetiefe Arbeitshöhe	400 mm 860 mm

**Klammern**

Klammer JK560-15K	Artikel-Nr. 400607
Klammer JK560-18K	Artikel-Nr. 400858
Klammer JK560-22K	Artikel-Nr. 401331

**SE JOSEF KIHBERG AB**

Industrigatan 37  
Box 126  
SE-544 22 HJO

Telephone: +46 503 328 00  
Fax: +46 503 328 01  
E-mail: reception@kihlberg.se  
Internet: www.kihlberg.com

**KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**



Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Maschine F560, auf die sich diese Erklärung bezieht, mit den geltenden Bestimmungen der Richtlinie des Rates vom 17. Mai 2006 (2006/42/EG) „Maschinen-Richtlinie“ übereinstimmt.

Berücksichtigte Normen: ISO 12100:2010

SE-544 50 HJO, 18.08.2014

Production Manager:

*Anders Pettersson*

Anders Pettersson

Bevollmächtigte zur Herausgabe von technischen Unterlagen:  
Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B, SE-544 50 HJO

# 2

## ALLGEMEINES



### VORSICHT!

Wird verwendet bei Gefahren für Leben und Gesundheit.

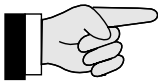
Diese Betriebsanleitung soll das Kennenlernen der Maschine und den bestimmungsgemässen Einsatz erleichtern. Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise, wie die Maschine sicher, sachgerecht und wirtschaftlich einzusetzen ist. Das Einhalten der Hinweise hilft Gefahren vermeiden, Reparaturen und Ausfallzeiten vermindern sowie die Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Maschine zu erhöhen.



### ACHTUNG!

Wird verwendet bei Gefahren, die Sachschäden verursachen können.

Die Betriebsanleitung muss am Einsatzort der Maschine verfügbar sein. Sie ist von allen Personen zu lesen und anzuwenden, die mit der Maschine arbeiten. Zu diesen Arbeiten zählen insbesondere die Bedienung, die Störungsbehebung und die Wartung.



### HINWEIS!

Wird verwendet für allgemeine Hinweise und für Hinweise, bei deren Nichtbeachtung Störungen im Betriebsablauf entstehen können.

Neben der Betriebsanleitung und den im Verwenderland und an der Einsatzstelle geltenden Regelungen zur Unfallverhütung sind auch die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

### 2.1 HINWEIS ZUM UMWELTSCHUTZ

Für die Herstellung dieser Maschine werden keine gesundheitsschädigenden physikalischen oder chemischen Stoffe verwendet. Für die Entsorgung sind die gültigen gesetzlichen Vorschriften zu berücksichtigen.

# 3

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN



**Informieren Sie sich!**  
Vor dem Gebrauch der Maschine die Betriebsanleitung sorgfältig lesen.



**Schützen Sie sich!**  
Beim Arbeiten, Gehörschutz und Schutzbrille tragen.



**Vorsicht: Quetschgefahr!**  
Mit den Fingern nicht unter die Schutzabdeckung greifen. Schutzabdeckung nicht entfernen.



**Verwenden Sie nur Original-JOSEF KIHMBERG Klammern.**



**Verwenden Sie nur Original-JOSEF KIHMBERG-Ersatzteile!**  
Die Verwendung von anderen als JOSEF KIHMBERG-Ersatzteilen schliesst Garantieleistungen und Haftpflicht aus.

### Bestimmungsgemässe Verwendung

Diese Bodenheftmaschine ist zum Heften von Wellpappkartons bestimmt.

Diese Bodenheftmaschine wurde für eine sichere Bedienung während des Heftens entwickelt und gebaut.

### Möglicher Missbrauch

Diese Bodenheftmaschine kann ausschliesslich zum Heften von Wellpappkartons verwendet werden.

### Wartungsarbeiten

Je nach Arbeitsverhältnissen und Beanspruchung sind periodisch folgende Wartungsarbeiten durchzuführen:

- Regelmässige Kontrolle der Wartungseinheit (Ölstand, Wasserabscheider, Filter)
  - Bodenheftmaschine regelmässig reinigen.
  - Regelmässig den Zustand der Bodenheftmaschine auf defekte oder abgenutzte Teile prüfen.
- Arbeiten Sie nie mit einer Bodenheftmaschine, die defekte oder abgenutzte Teile aufweist (siehe Kapitel 7.1 und 7.2).

## 4

## BESCHREIBUNG



Fig. 1



## 4.1 AUFBAU

- 1 Heftkopf
- 2 Rillplatte
- 3 Fusspedal
- 4 Schieber

## 4.2 FUNKTIONSPRINZIP

1. Der Heftkopf (Fig. 2/1) wird durch das Fusspedal (2/2) aktiviert.
2. Durch die Betätigung des Fusspedals, drückt der Heftkopf (Fig. 2/3) gegen den manuell positionierten Wellkarton.
3. Der Heftkopf drückt automatisch eine Heftklammer durch den Karton und danach die Klammer gegen die Rillplatte.
4. Wird das Fusspedal deaktiviert, fährt der Heftkopf nach oben. Die Bodenheftmaschine ist bereit für die nächste Heftung.



**Vor dem Heften sicherstellen, dass sich keine Körperteile unter dem Heftkopf befinden.**

# 5

## INBETRIEBNAHME

### 5.1 INBETRIEBNAHME

Die Bodenheftmaschine wird mit demontiertem hinteren Fuss geliefert. Maschine folgendermassen montieren:

1. Bodenheftmaschine und hinteren Fuss aus Verpackung entfernen.
2. Hinteren Fuss mit den zwei mitgelieferten Schrauben befestigen siehe Fig. 3/1.
3. Bodenheftmaschine auf einen geraden, sauberen Untergrund stellen.

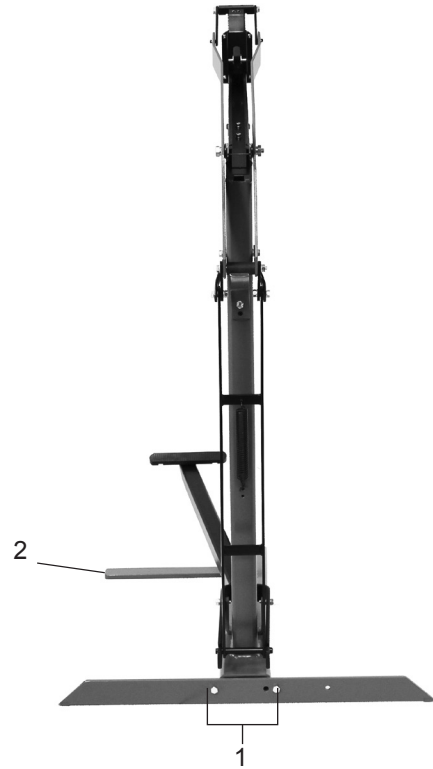


Fig. 3

# 6

## BEDIENUNG

### 6.1 MAGAZIN MIT KLAMMERN LADEN



- Immer Josef Kihlberg Originalklammern verwenden (JK560-15, JK560-18 or JK560-22). Der genaue Klammertyp ist auf jedem Heftkopf vermerkt.
- Den Schieberkolben nach hinten ziehen und die Magazinabdeckung hochheben. Schieberkolben ist fixiert.



Fig. 4

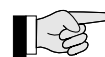


- Klammerstreifen von hinten ins Magazin einführen.
- Das Magazin niemals überfüllen, da sonst der Schieberkolben beim herunterlassen der Abdeckung beschädigt werden kann.

Fig. 5



- Magazinabdeckung herunterlassen und Schieberkolben vorsichtig nach vorne fahren.



Niemals bei leerem Magazin den Schieberkolben in der hinteren Stellung loslassen, sondern vorsichtig von Hand führen.

Fig. 6

## 6.2 BEDIENUNG DER BODENHEFTMASCHINE

- Falls das Heftkopfmagazin leer ist, mit Klammern auffüllen, siehe Kapitel 6.1. Sicherstellen das die richtigen Klammern (Schenkellänge) verwendet werden, siehe Kapitel 6.3.
- Zu heftenden Wellkarton auf der Rillplatte positionieren.



**Vor dem Heften sicherstellen, dass sich keine Körperteile unter dem Heftkopf befinden.**



Fig. 7

- Fusspedal betätigen. Der Heftkopf fährt nach unten dabei wird die Klammer gegen die Rillplatte gepresst und umgebogen.



Fig. 8





Fig. 9

- Fusspedal deaktivieren. Der Heftkopf fährt nach oben.
- Wellkarton zur nächsten Heftposition führen und Fusspedal wieder betätigen. Vorgang wiederholen, bis genügend Heftungen angebracht sind.

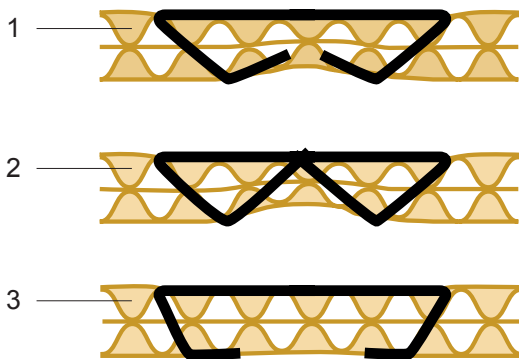
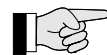


Fig. 10

### 6.3 HEFTUNG KONTROLLIEREN

- 1 **Gute Heftung.**
- 2 Klammerschenkel zu lang.
- 3 Klammerschenkel zu kurz.



**Immer Josef Kihlberg Originalklammern verwenden (JK560-15, JK560-18 or JK560-22).**

# 7

## WARTUNG UND INSTANDSETZUNG

### 7.1 SCHMIERUNG

Die Gelenklager sind bei Auslieferung eingefettet. Bei Bedarf die Gelenklager regelmässig schmieren. Ebenfalls die Heftkopflagerung sowie alle beweglichen Teile des Heftkopfes regelmässig mit einigen Tropfen Öl schmieren.

### 7.2 REINIGUNG

Dieser Bodenheftmaschine erfordert keine besondere Wartung. Regelmässig mit einem nicht-aggressiven (nicht korrosiv) Reinigungsmittel die Maschine reinigen. Für die Reinigung sind keine Teile zu entfernen!

- Prüfen ob alle Schrauben und Muttern korrekt angezogen sind.

### 7.3 STECKENGEBLIEBENE KLAMMERN ENTFERNEN

- Den Schieberkolben nach hinten ziehen um den Klammersteifen zu entlasten.
- Die fünf Zylinderschrauben (Fig. 11/1 und 11/2) eine Umdrehung lösen.
- Steckengebliebene Klammern nach unten entfernen.
- Die fünf Zylinderschrauben wieder festziehen.

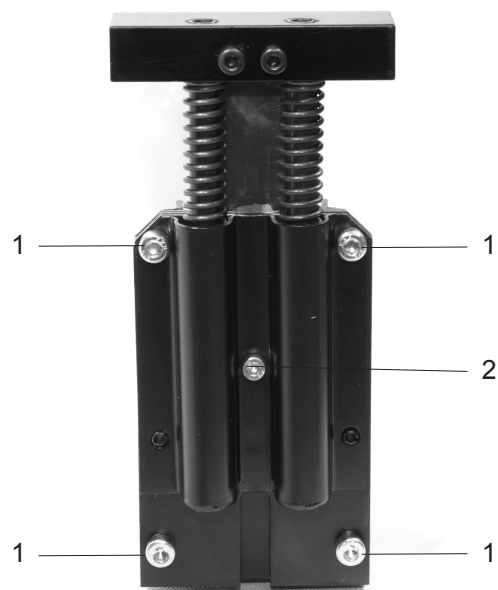


Fig. 11

#### 7.4 EINSTELLUNG DES HEFTKOPFLAGERS

Bei der Auslieferung ist das Heftkopflager ohne Spiel, jedoch leicht zu bewegen. Nach einer gewissen Betriebsdauer ist das Lager eingelaufen und muss folgendermassen neu eingestellt werden:

- Mutter (Fig. 12/1) und Sechskantschraube (Fig. 12/2) lösen.
- Sechskantschraube (Fig. 12/2) festziehen bis ein wenig Spiel vorhanden ist.
- Mutter (Fig. 12/1) festziehen um die Einstellung zu sichern.

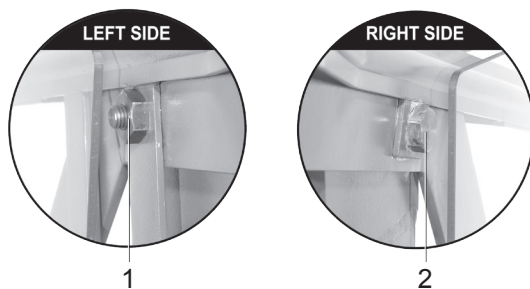


Fig. 12

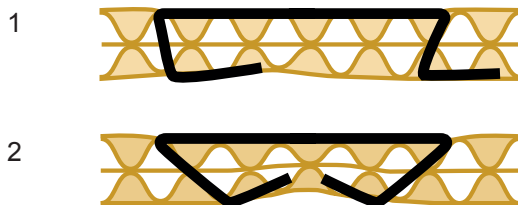


Fig. 13

#### 7.5 EINSTELLUNG DER RILLPLATTE

Jede Bodenheftmaschine wurde vor der Auslieferung genau geprüft. Es könnte sich jedoch beim Transport eine Schraube gelöst haben, welches ein unkorrektes Heften (Fig. 13/1) verursacht.

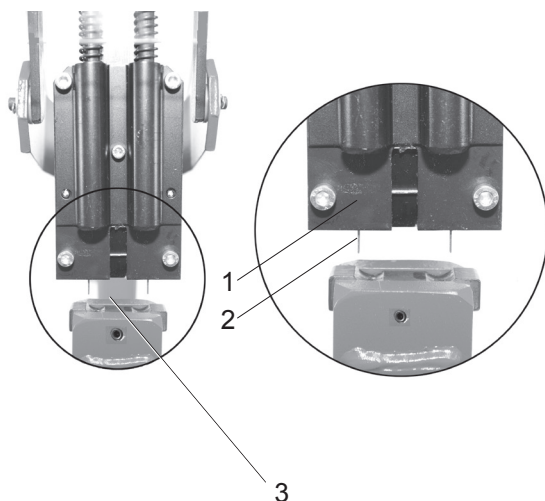


Fig. 14

- Von Hand eine Klammer (Fig. 14/1) nach unten drücken, bis die Klammerschenkel zusehen sind.
- Den Heftkopf von Hand nach unten drücken und kontrollieren ob die Klammer symmetrisch auf der Rillplatte (Fig. 14/2) auftrifft.
- Falls notwendig, die vordere Schraube (Fig. 14/3) lösen und die Rillplatte gegenüber der Klammer seitlich justieren. Danach vordere Schraube wieder festziehen.
- Machen Sie eine Probeklammerung in einen Karton. Wenn die Rillplatte korrekt eingestellt ist, sollte die Klammerung wie in (Fig. 13/2) aussehen.

### 7.6 HEFTKOPF ERSETZEN

1. Entfernen Sie die restlichen Klammern und bringen Sie den Schieber in die vordere Position.
2. Zwei Sechskantschrauben (Fig. 15/1) oben am Gestänge entfernen.
3. Zwei Zylinderschrauben (Fig. 15/2) mit denen der Heftkopf hinten befestigt ist entfernen.
4. Heftkopf entfernen und ersetzen. Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.
5. Einstellung der Rillplatte prüfen (Siehe Kapitel 7.5).

### 7.7 DRUCKFEDER UND SCHIEBER ERSETZEN

1. Heftkopf entfernen (siehe Kapitel 7.6).
2. Spannstift (Pos. 22, Explosionszeichnung auf Seite 53) mit 4,9 mm Durchschlag entfernen.
3. O-Ring (Pos. 26) und Stift (Pos. 24) entfernen.
4. Schieber (Pos. 12), Magazinfeder (Pos. 18) mit Distanzring (Pos. 25) entfernen.
5. Defekte Teile entfernen und ersetzen.
6. Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.
7. Einstellung der Rillplatte prüfen (Siehe Kapitel 7.5).

### 7.8 TREIBERPLATTE UND DRUCKFEDERN ERSETZEN

1. Heftkopf entfernen (siehe Kapitel 7.6).
2. Vier Zylinderschrauben (Fig. 16/1) entfernen und Baugruppe von Führung entfernen.
3. Zylinderschraube (Fig. 16/2) lösen und Federführung entfernen.
4. Mit einem grossen Schraubendreher in den Kanal einfahren und drehen bis sich die beiden Stiften von der Frontplatte lösen.
5. Treiberplatte (Pos. 6, Explosionszeichnung auf Seite 53) entfernen.
6. Defekte Teile entfernen und ersetzen.
7. Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Bitte beachten Sie, dass die Fase auf der Treiberplatte nach hinten gegen die Heftklammern gedreht sein muss.
8. Heftkopf montieren (siehe Kapitel 7.6)
9. Einstellung der Rillplatte prüfen (Siehe Kapitel 7.5).



Fig. 15

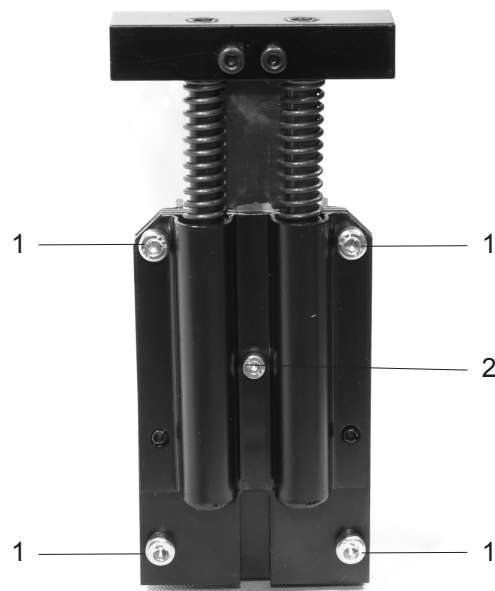


Fig. 16

## 8

## STÖRUNGSBEHEBUNG

STÖRUNG	BEHEBUNG
<b>Klammern werden nicht vorgeschoben</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontrollieren ob Original-Klammern verwendet werden. <b>Immer Josef Kihlberg Originalklammern verwenden.</b></li> <li>– Kontrollieren ob die Magazinfeder in Ordnung ist. Nötigenfalls ersetzen.</li> <li>– Kontrollieren ob der Schieberkolben in Ordnung ist. Nötigenfalls ersetzen.</li> <li>– Schmutz in der Klammerbahn beseitigen.</li> <li>– Kontrollieren ob die Druckfedern im Heftkopf in Ordnung sind. Nötigenfalls ersetzen.</li> </ul>
<b>Klammern werden beim Heften deformiert</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontrollieren ob das Heftkopflager spielfrei ist (siehe Kapitel 7.4).</li> <li>– Kontrollieren ob die Rillplatte korrekt zentriert ist (siehe Kapitel 7.5).</li> <li>– Kontrollieren ob die Treiberplatte in Ordnung ist. Nötigenfalls ersetzen.</li> <li>– Schmutz in der Klammerbahn beseitigen.</li> </ul>

**FRANÇAIS****TABLE DES MATIÈRES**

	Page
<b>1 Données techniques</b>	<b>38</b>
<b>2 Instructions générales</b>	<b>39</b>
2.1 Remarque relative à la protection de l'environnement	39
<b>3 Instructions de sécurité</b>	<b>40</b>
<b>4 Description</b>	<b>41</b>
4.1 Modules principaux	41
4.2 Fonctionnement	41
<b>5 Mise en service</b>	<b>42</b>
5.1 Mise en service	42
<b>6 Mode d'emploi</b>	<b>43</b>
6.1 Chargement du magasin avec agrafes	43
6.2 Maniement de l'agrafeuse pour fonds et côtés de cartons	44
6.3 Contrôler l'agrafage	45
<b>7 Instruction de service</b>	<b>46</b>
7.1 Lubrification	46
7.2 Nettoyage	46
7.3 Enlèvement d'une agrafe bloquée	46
7.4 Ajustement du palier de la tête d'agrafage	47
7.5 Ajustement de l'enclure	47
7.6 Remplacement de la tête d'agrafage	48
7.7 Remplacement du ressort et de la barrette	48
7.8 Remplacement de la plaque d'entraînement et des ressorts de pression	48
<b>8 Dépannage</b>	<b>49</b>
<b>9 Jeu de pièces détachées</b>	<b>50</b>
<b>9 Pièces de rechange recommandées</b>	<b>51</b>
Vue éclatée	52
<b>10 Liste des pièces - tête HH560/12-22</b>	<b>53</b>
Vue éclatée	54

**1****DONNÉES TECHNIQUES**

Poids	42 kg
Encombrement	Longueur 920 mm Largeur 750 mm Hauteur 1350 mm
Capacité du chargeur	250 agrafes
Largeur de branche des agrafes	15 - 22 mm
Profondeur de mise en place	400 mm
Hauteur de travail	860 mm

**Agrafes**

Agrafe JK560-15K	No d'article 400607
Agrafe JK560-18K	No d'article 400858
Agrafe JK560-22K	No d'article 401331

**SE JOSEF KIHMBERG AB**

Industrigatan 37  
Box 126  
SE-544 22 HJO

Telephone: +46 503 328 00  
Fax: +46 503 328 01  
E-mail: reception@kihlberg.se  
Internet: www.kihlberg.com

**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ**

Nous déclarons sous notre propre responsabilité que l'appareil F560 A ci-dessus, au sujet duquel se réfère cette déclaration, est conforme avec les prescriptions en vigueur de la directive du conseil du 17 mai 2006 (2006/42/CE) "Directive pour machines".

Normes considérées: ISO 12100:2010

SE-544 50 HJO, 18.08.2014

Production Manager:

*Anders Pettersson*

Anders Pettersson

Le responsable pour la publication de la documentation technique: Josef Kihlberg AB, Industrigatan 37B, SE-544 50 HJO

## 2

### INSTRUCTIONS GÉNÉRALES



#### PRUDENCE!

Utilisé si risque de mort ou d'atteinte à la santé.



#### ATTENTION!

Utilisé si risque de casse matérielle.



#### REMARQUE!

Utilisé pour les remarques générales et pour les remarques qui, si on ne les respecte pas, entraînent des perturbations de fonctionnement.

Ces instructions de service doivent faciliter la connaissance de l'appareil et les possibilités d'utilisation selon les règles. Les instructions de service contiennent d'importants renseignements, à savoir comment l'appareil doit fonctionner en toute sécurité, selon les critères professionnels et d'une manière économique. Les respecter aide à éviter les dangers, à diminuer les réparations et les temps d'arrêt et à augmenter la fiabilité de l'appareil et sa durée de vie.

Les instructions de service doivent constamment être à disposition sur le lieu d'utilisation de l'appareil. Elles doivent être lues et appliquées par toutes les personnes qui sont chargées de travaux sur l'appareil. Ces travaux comprennent en particulier le service, l'alimentation des consommables, l'élimination des pan-nes et l'entretien.

En plus des instructions de service et des règlements pour la protection contre les accidents valables dans le pays et à l'endroit d'utilisation, il faut également appliquer les règles de sécurité techniques pour un travail professionnel et en sécurité.

#### 2.1 REMARQUE RELATIVE À LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Cet appareil est fabriqué sans aucun matériau nuisible pour la santé. L'élimination de cet appareil doit être effectuée en respectant les lois nationales.

# 3

## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ



**Renseignez-vous!**  
Avant l'utilisation de l'appareil, consultez soigneusement le mode d'emploi.



**Protégez-vous!**  
Au cours du travail, porter des protections acoustiques et de lunettes de protection.



**Prudence: danger d'écrasement!**  
Ne pas placer les doigts sous le capot de protection. Ne pas enlever le capot de protection.



**N'utilisez que des agrafes d'origine Josef Kihlberg!**



**N'utilisez que des pièces de rechange d'origine Josef Kihlberg!**  
En cas contraire Josef Kihlberg peut refuser les prestations de garantie.

### Utilisation conforme

Cette agrafeuse pour fonds et côtés de cartons est conçue pour l'agrafage du carton ondulé.

Cette agrafeuse pour fonds et côtés de cartons a été conçue et construite pour un maniement sûr au cours du processus d'agrafage.

### Utilisation abusive

Cette agrafeuse pour fonds et côtés de cartons peut être utilisée exclusivement avec du carton ondulé.

### Travaux de maintenance

Suivant les conditions de travail et les contraintes, les travaux de maintenance périodiques suivants sont à effectuer:

- contrôle régulier de l'unité de maintenance (niveau d'huile, collecteur d'eau, filtres)
- nettoyer l'appareil régulièrement (voir chapitre 7.6)
- vérifier régulièrement l'état de l'appareil à propos d'éventuelles déficiences ou de pièces usées. Ne travaillez jamais avec un appareil présentant des pièces défectueuses ou usées (chapitre 7.1 et 7.2).



## 4

## DESCRIPTION



Fig. 1



## 4.1 MODULES PRINCIPAUX

- 1 Tête d'agrafage
- 2 Enclume
- 3 Pédale
- 4 Poussoir

## 4.2 FONCTIONNEMENT

1. Le vérin pneumatique (Fig. 2/1) est activé par la pédale (2/2).
2. L'activation de la pédale déclenche la pression du vérin (Fig. 2/3) contre le carton ondulé positionné manuellement.
3. La tête d'agrafage presse automatiquement une agrafe à travers le carton et puis contre l'enclure.
4. Lorsque la pédale est désactivée, la tête d'agrafage remonte. L'agrafeuse pour fonds et côtés de cartons est prête pour l'agrafage suivant.



**Avant le processus d'agrafage, il faut s'assurer qu'aucune partie du corps ne se trouve placée sous le capot de protection.**

# 5

## MISE EN SERVICE

### 5.1 MISE EN SERVICE

L'agrafeuse pour fonds et côtés de cartons est livrée avec le pied arrière démonté. Monter la machine de la manière suivante:

1. Sortir l'agrafeuse pour fonds et côtés de cartons ainsi que le pied arrière de l'emballage.
2. Fixer le pied arrière avec les deux vis fournies, voir Fig. 3/1.
3. Placer l'agrafeuse pour fonds et côtés de cartons sur une surface plane et propre.

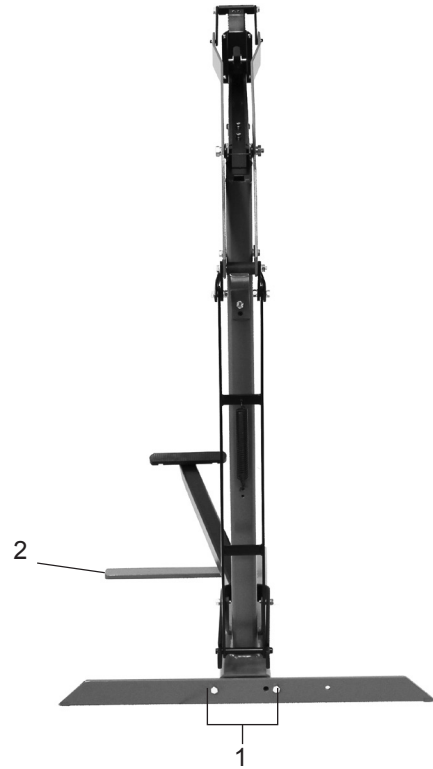


Fig. 3

## 6

## MODE DÉPLOI

## 6.1 CHARGEMENT DU MAGASIN AVEC AGRAFES



- Utilisez seulement les agrafes d'origine Josef Kihlberg. (JK560-15, JK560-18 or JK560-22). La désignation précise est indiquée à chaque tête d'agrafage
- Tirer le piston de coulisseau vers l'arrière et soulever le capot du chargeur. Le piston de coulisseau est fixé.



Fig. 4

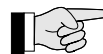


- La bande d'agrafes est introduite de l'arrière.
- Ne jamais remplir exagérément le chargeur, sinon le piston de coulisseau peut être endommagé lors de l'abaissement du capot.

Fig. 5



- Abaisser le capot du chargeur et déplacer précautionneusement le piston de coulisseau vers l'avant.



Ne lâchez jamais le poussoir de l'arrière quand le magasin est vide. Amenez le avec précaution à la main.

Fig. 6

## 6.2 MANIEMENT DE L'AGRAFEUSE POUR FONDS ET COTES DE CARTONS

- Au cas où le chargeur de tête d'agrafage est vide, le remplir avec des agrafes, voir chapitre 6.1. Vérifier que les agrafes adéquates sont utilisées (longueur d'épaulement), voir chapitre 6.3.
- Positionner le carton ondulé àagrafer sur l'enclume.



**Avant le processus d'agrafage, s'assurer qu'aucune partie du corps ne se trouve sous le capot tête d'agrafage.**



Fig. 7

- Actionner la pédale. La tête d'agrafage descend, l'agrafe est pressée et pliée contre l'enclume.



Fig. 8



Fig. 9

- Désactiver la pédale. La tête d'agrafage monte.
- Déplacer le carton ondulé vers la nouvelle position d'agrafage et actionner à nouveau la pédale. Répéter le processus jusqu'à un nombre suffisant d'agrafages.

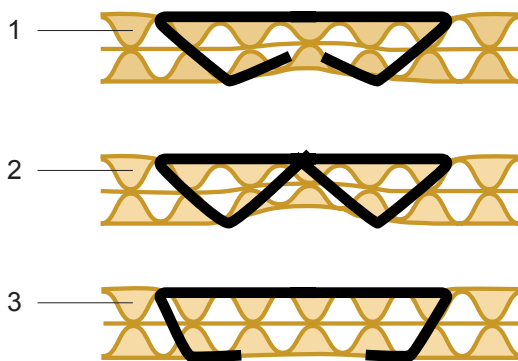
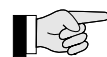


Fig. 10

### 6.3 CONTRÔLER L'AGRAFAGE

- 1 Agrafage correct
- 2 Largeur d'agrafe trop grande
- 3 Largeur d'agrafe trop petite



N'utiliser que des agrafes d'origine Josef Kihlberg (JK560-15, JK560-18 ou JK560-22).

# 7

## INSTRUCTION DE SERVICE

### 7.1 LUBRIFICATION

Les paliers d'articulation sont graissés à la livraison. En cas de besoin on les regraisse de l'huile, comme les paliers de la tête d'agrafage. Il faut également lubrifier régulièrement les paliers ainsi que toutes les pièces mobiles de la tête d'agrafage avec quelques gouttes d'huile.

### 7.2 NETTOYAGE

Cette agrafeuse pour fonds et côtés de cartons ne nécessite pas de maintenance particulière. Nettoyer la machine régulièrement avec un détergent non agressif (non corrosif). Les petites pièces doivent être retirées pour le nettoyage!

- Vérifier que toutes les vis et les écrous sont serrés correctement.

### 7.3 ENLÈVEMENT D'UNE AGRAFE BLOQUÉE

- Tirer le piston du coulisseau vers l'arrière afin de décharger l'étau d'agrafage.
- Desserrer d'un tour les cinq vis à tête cylindrique (Fig. 11/1 et 11/2).
- Retirer vers le bas les agrafes coincées.
- Resserrer les cinq vis à tête cylindrique.

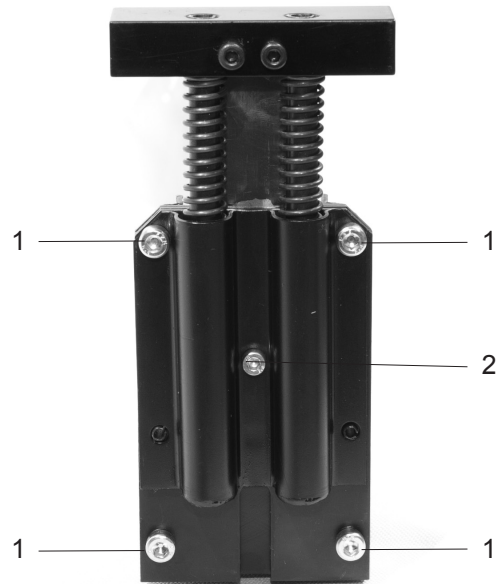


Fig. 11

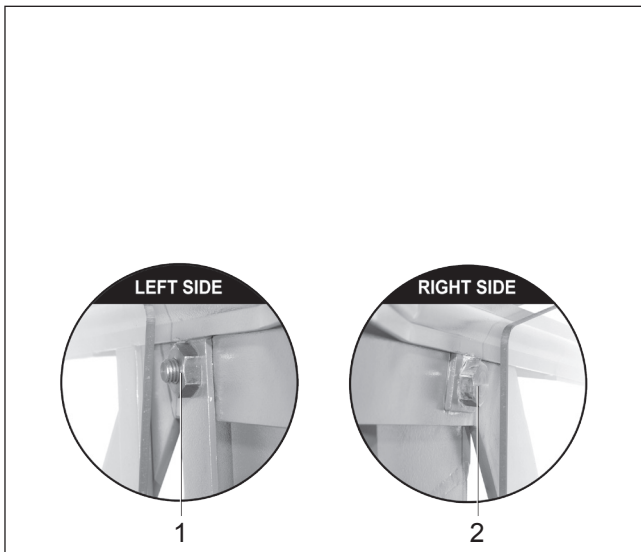


Fig. 12

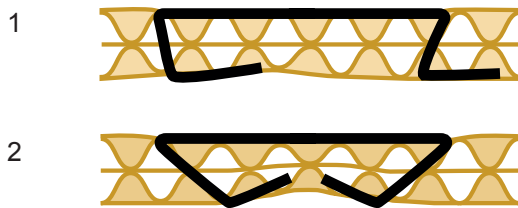


Fig. 13

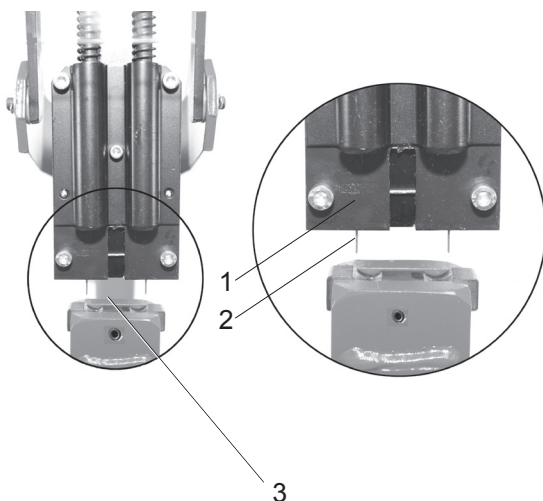


Fig. 14

#### 7.4 AJUSTEMENT DU PALIER DE LA TÊTE D'AGRAFAGE

À la livraison le palier n'a pas de jeu, mais peut bouger facilement. Après une certaine durée d'exploitation, le palier a du jeu et doit à nouveau être réglé de la manière suivante:

- Desserrer l'écrou (Fig. 12/1) et la vis à tête 6 pans (Fig. 12/2).
- Serrer la vis à tête 6 pans (Fig. 12/2) jusqu'à ce qu'il reste un peu de jeu.
- Serrer l'écrou (Fig. 12/1) afin d'assurer le réglage.

#### 7.5 AJUSTEMENT DE L'ENCLURE

Chaque outil a été testé strictement avant la livraison. C'est toutefois possible qu'une vis se desserre pendant le transport et on faut absolument vérifier l'ajustement de l'enclure.

- Poussez une agrafe (Fig. 14/1) en bas à la main jusqu'à les jambes sont visibles.
- Abaissez la tête d'agrafe et vérifiez que la position de l'agrafe est symétrique à l'enclure (14/2). En cas de besoin, desserrez la vis (14/3) et ajustez l'enclure latéralement. N'oubliez pas à resserrer la vis après l'ajustement.
- Faites un agrafage d'épreuve dans une pièce de carton. Lorsque l'enclure est réglée correctement, l'agrafage doit avoir l'allure indiquée en Fig. 13/2.

### 7.6 REMPLACEMENT DE LA TÊTE D'AGRAFAGE

1. Retirer les agrafes restantes et amener le coulisseau en position frontale.
2. Retirer les deux vis à tête hexagonale (Fig. 15/1) sur la partie supérieure du levier.
3. Les deux vis à tête hexagonale (Fig. 15/2) fixant la tête d'agrafage à l'arrière doivent être retirées.
4. Retirer et remplacer la tête d'agrafage. Le montage a lieu dans l'ordre inverse du démontage.
5. Vérifier le réglage de l'enclure (voir chapitre 7.5).

### 7.7 REMPLACEMENT DU RESSORT DE PRESSION ET DU COULISSEAU

1. Retirer la tête d'agrafage (voir chapitre 7.6).
2. Chasser la goupille de serrage (pos. 22, vue éclatée page 53) à l'aide d'un poinçon de 4,9 mm.
3. Retirer l'O-ring (pos. 26) et la goupille (pos. 24).
4. Retirer le coulisseau (pos. 12) et le ressort de chargeur (pos. 18) avec la rondelle d'écartement (pos. 25).
5. Retirer et remplacer les pièces défectueuses.
6. Le montage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.
7. Vérifier le réglage de l'enclure (voir chapitre 7.5).

### 7.8 REMPLACEMENT DE LA PLAQUE D'ENTRAÎNEMENT ET DES RESSORTS DE PRESSION

1. Retirer la tête d'agrafage (voir chapitre 7.6).
2. Retirer les quatre vis à tête cylindrique (fig. 16/1) et retirer le sous-groupe du guidage.
3. Desserrer la vis à tête cylindrique (fig. 16/2) et retirer le guide du ressort.
4. Insérer un gros tournevis dans le canal et tourner jusqu'à ce que les deux goupilles se détachent de la plaque frontale.
5. Retirer la plaque d'entraînement (pos. 6, vue éclatée page 53).
6. Retirer et remplacer les pièces défectueuses.
7. Le montage a lieu dans l'ordre inverse du démontage. Remarque que le chanfrein sur la plaque d'entraînement doit être tourné vers l'arrière contre les agrafes.
8. Monter la tête d'agrafage (voir chapitre 7.6).
9. Vérifier le réglage de l'enclure (voir chapitre 7.5).



Fig. 15

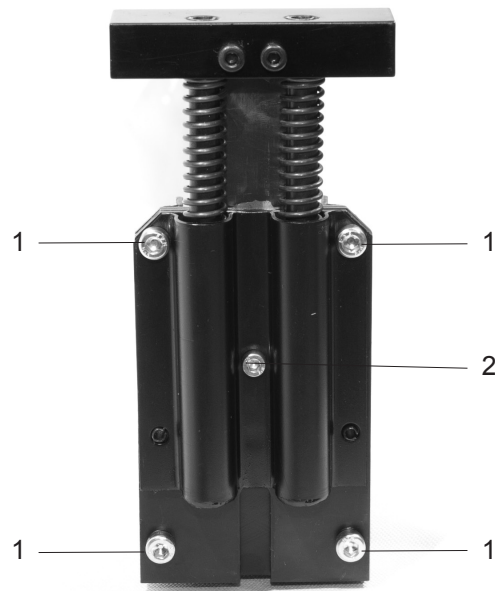


Fig. 16



# 8

## DÉPANNAGE

### PANNE

**L'alimentation en agrafes ne se fait pas convenablement**

**Les agrafes se déforment lors de l'agrafage**

### INTERVENTION

Contrôler:

- que le type d'agrafes est bien le bon; **toujours utiliser des agrafes d'origine Josef Kihlberg.**
- que le ressort du magasin est en bon état.
- que le poussoir de l'agrafeuse est en état.
- que le rail d'amenée des agrafes est propre et n'est pas encrassé.
- que le ressort de retour de la tête d'agrafage est en bon état.

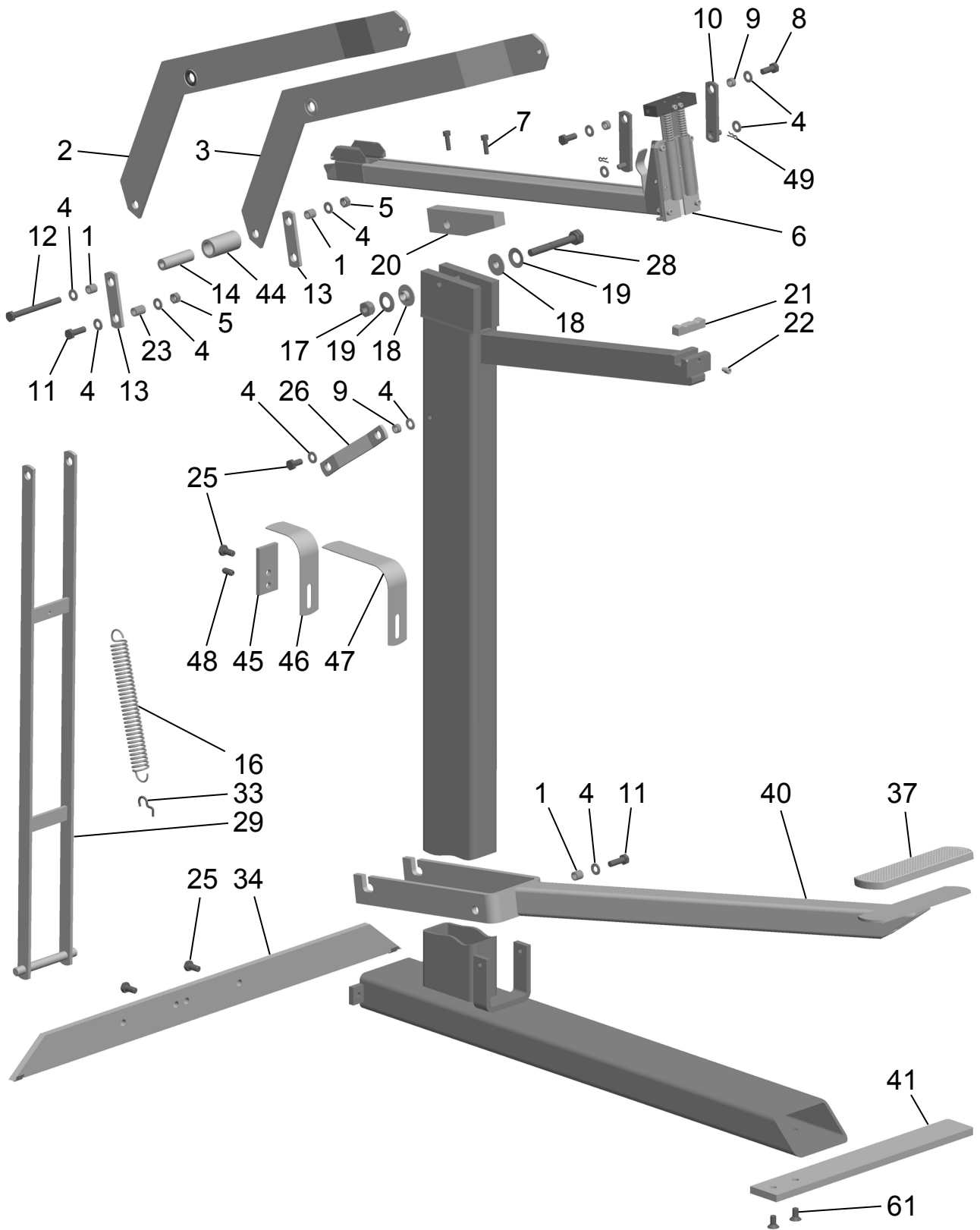
Contrôler:

- que le palier de la tête d'agrafage n'a pas trop de jeu (voir chapitre 7.4).
- que l'enclume est bien centrée (voir chapitre 7.5).
- que la lame poussoir n'est pas endommagée. Si nécessaire, remplacez.
- que le rail d'amenée des agrafes est propr.

## 9

		<b>Parts list F560</b>	<b>Reservdelista F560</b>	<b>Teileliste F560</b>	
		When ordering please indicate part number	Vid beställning var vänlig ange artikelnummera	Bei Bestellungen immer Artikel-Nr. angeben	
<b>Pos.</b>	<b>Part No. Artikelnr. Artikel-Nr.</b>	<b>Part Name</b>	<b>Benämning</b>	<b>Benennung</b>	<b>Quantity Antal Stückzahl</b>
1	150019	Spacer	Lagerdistansring	Distanzring	4
2	163241	Lever right	Hävarm höger	Hebelarm rechts	1
3	163240	Lever left	Hävarm vänster	Hebelarm links	1
4	947015	Washer	Planbricka	U-Scheibe	6
5	946004	Nut	Mutter	Ecrou	5
6	120589	Stapling head 560	Häft huvud 560	Heftkopf 560	1
7	946538	Screw	Skruv	Zylinderschraube	2
8	946559	Screw	Skruv	Sechskantschraube	2
9	150018	Spacer	Lagerdistansring	Distanzring	1
10	134060	Link	Apparatlänk komplett	Gelenk	2
11	946561	Screw	Skruv	Schraube	2
12	946646	Screw	Skruv	Schraube	1
13	163223	Rear link	Bakre länk	Hinteres Gelenk	1
14	150206	Spacer	Distanshylsa	Abstandsbüchse	1
16	173017	Spring	Dragfjäder	Zugfeder	1
17	146182	Nut	Mutter	Mutter	1
*18	150225	Bushing	Bussning	Büchse	2
19	975003	Cup spring	Tallriksfjäder	Tellerfeder	1
20	156568	Bracket	Konsol	Konsole	1
21	158301	Anvil 560	Häftstäd 560	Rillplatte 560	1
22	946524	Screw	Skruv	Schraube	1
23	150307	Spacer	Lagerdistans	Distanzring	1
25	946558	Screw	Skruv	Schraube	1
26	163292	Front link	Främre Länk	Vorderes Gelenk	1
28	146183	Pin screw	Axel skruv	Stiftschraube	1
29	163290	Push rod	Tryckstäng	Schubstange	1
33	156699	Spring holder	Fjäderhänge	Federhalter	1
34	153051	Rear foot	Bakre fot	Hinterer Fuss	1
37	149063	Pedal cover	Pedalplatta	Fubhebelabdeckung	1
40	165094	Treadle	Sidoställd pedal	Fusspedal	1
41	157066	Support	Stöd	Stütze	1
44	149064	Bumper	Dämpare	Dämpfer	1
45	156616	Spring holder	Fjäderhållare	Federhalter	1
46	174049	Outer stop spring	Yttre stop spring	Äussere Halterfeder	1
47	174048	Inner stop spring	Inre stoppfjäder	Innere Haltefeder	1
48	945055	Spring pin	Spännstift	Spannstift	1
49	951001	Clip	Axelsäkring	Sicherungsring	2
61	946668	Screw	Skruv	Schraube	2

\* Recommended wear parts    \* Rekommenderade sltidelar    \* Empfohlene Verschleissteile



## 10

		<b>Parts list Head HH560/12-22</b>	<b>Reservdelslista HH560/12-22</b>	<b>Teileliste Heftkopf HH560/12-22</b>	
		When ordering please indicate part number	Vid beställning var vänlig ange artikelnummerna	Bei Bestellungen immer Artikel-Nr. angeben	
<b>Pos.</b>	<b>Part No. Artikelnr. Artikel-Nr.</b>	<b>Part Name</b>	<b>Benämning</b>	<b>Benennung</b>	<b>Quantity Antal Stückzahl</b>
	<b>120589</b>	<b>Stapling head cpl.</b>	<b>Häft huvud komplett</b>	<b>Heftkopf kpl.</b>	
1	162177	Front plate	Kuliss, främre	Vordere Platte	1
2	166086	Spacer, left 560	Distansplatta, vänster 560	Abstandplatte links 560	1
3	162087	Spacer, right 560	Distansplatta, höger 560	Abstandplatte rechts 560	1
4	166093	Back plate	Kuliss, bakre	Rückplatte	1
5	135563	Connecting yoke	Ok	Platte	1
*	6 164154	Driver blade 560	Drivare 560	Treiberplatte 560	1**
7	150418	Spacer 560	Distanshylsa 560	Distanzring 560	1**
* 8	173144	Spring	Tryckfjäder	Druckfeder	2**
9	156184	Spring guide	Fjäderstyrning	Federführung	1
10	143131	Rail 560	Klammerbana 560	Führung 560	1
12	133178	Pusher	Frammatare	Schieber	1
13	946591	Screw	Skruv	Zylinderschraube	2
14	946021	Nut	Mutter	Mutter	3**
15	946613	Screw	Skruv	Zylinderschraube	2
16	946002	Nut	Mutter	Mutter	2
17	945025	Tension pin	Spännstift	Spannstift	2
* 18	174021	Feed spring	Frammmatarfjäder	Magazinfeder	1**
20	150086	Washer	Bricka	U-Scheibe	1**
21	946533	Screw	Skruv	Zylinderschraube	1**
22	945022	Tension pin	Spännstift	Spannstift	1**
24	145169	Pin	Låspinne	Stift	1**
25	150071	Roller	Fjäderdistans	Distanzring	2
26	972031	O-ring	O-ring	O-ring	1**
28	157088	Carton protector	Kartongskydd	Kartonschutz	1
29	946653	Screw	Skruv	Zylinderschraube	2
30	946009	Nut	Mutter	Mutter	2
31	110326	Lable magazine 560	Magasinsskylt 560	Magazinschild 560	1

\* Recommended wear parts

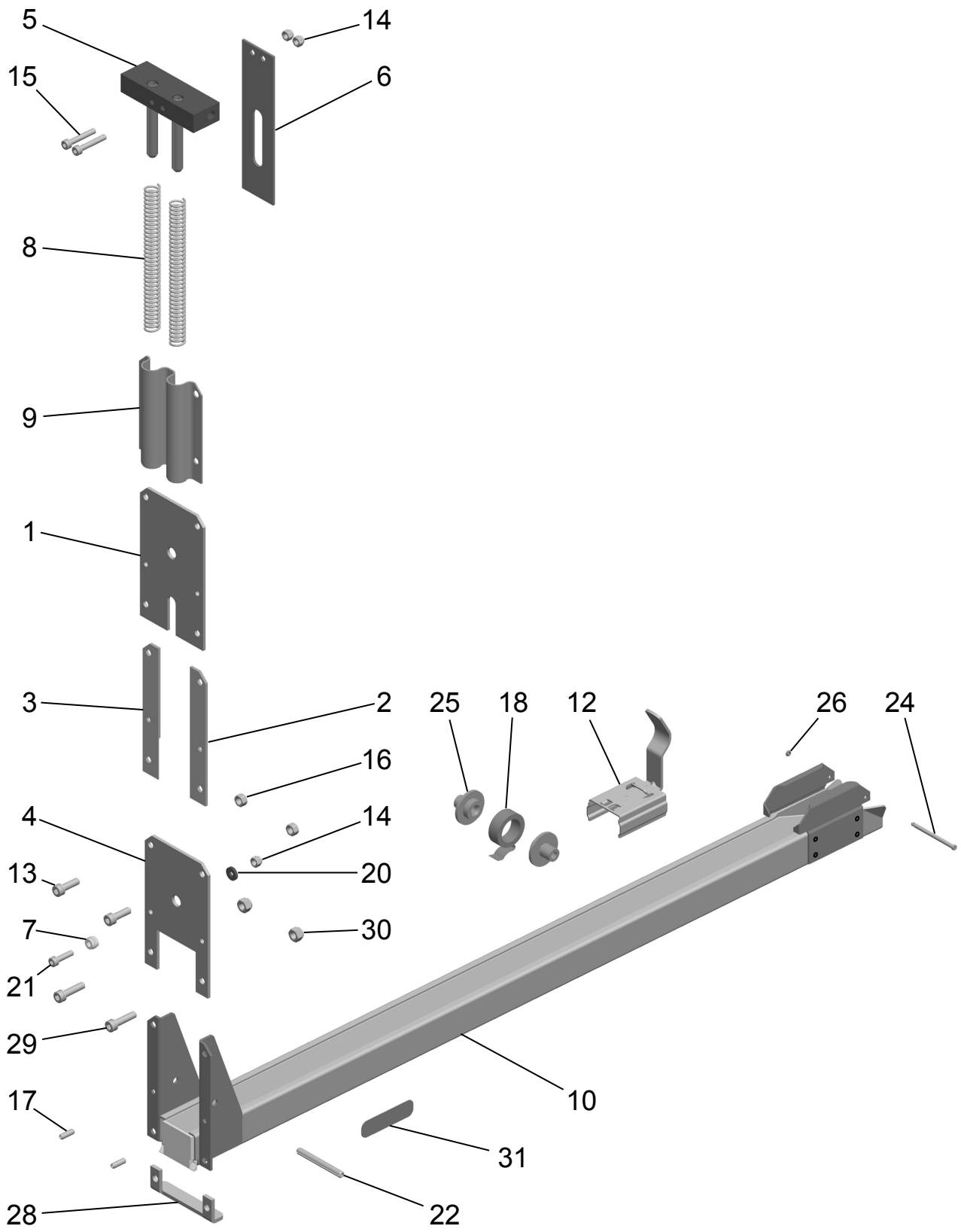
\*\* Included in repairkit-  
Article No. 143112

\* Rekommenderade slitdelar

\*\* Inkluderad i reparationsset  
Art. Nr. 143112

\* Empfohlene Verschleissteile

\*\* In Reparaturset Artikel Nr. 142112  
enthalten









JOSEF KIHMBERG AB  
Industrigatan 37B, 544 50 Hjo, SWEDEN  
Tel: +46 503 32800, Fax: +46 503 32801  
E-mail: reception@kihlberg.se  
www.kihlberg.com

4/1

© Josef Kihlberg AB 2013